

智慧工厂设备检测方案

行业痛点

1、检测可靠性不足

由于检测设备的性能限制，往往检测结果的可靠性较差，影响设备的安全性。

2、检测成本较高

由于传统的检测方式所需时间较长，所需的时间成本、人力成本及设备成本较高。

方案介绍

将工厂车间的设备与边缘计算网关直连，数据经过边缘计算网关的边缘处理后，传输至物联网平台。由物联网平台进行数据处理后，将数据传输至工厂设备检测平台。对数据的采集分析可以获知设备状态运行、待机、关机、故障)、状态时间、故障报警、关键工艺参数、原料用量、生产数量等信息，形成设备 OEE、生产记录、能源记录等表单基础数据信息。



方案价值

1、检测可靠性提高

边缘计算网关强大的算力大大保障了检测结果的可靠性。

2、检测成本低

只需后期设备维护成本，无其他费用，降低了成本。只需发生异常情况时通知相关人员前往现场，其余时间无需消耗人力成本。